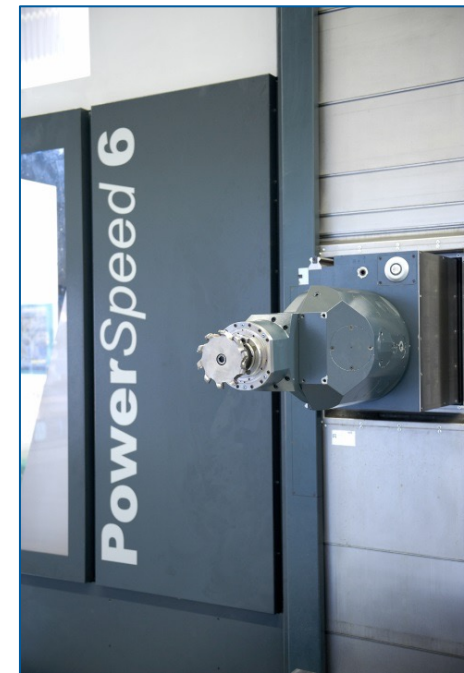
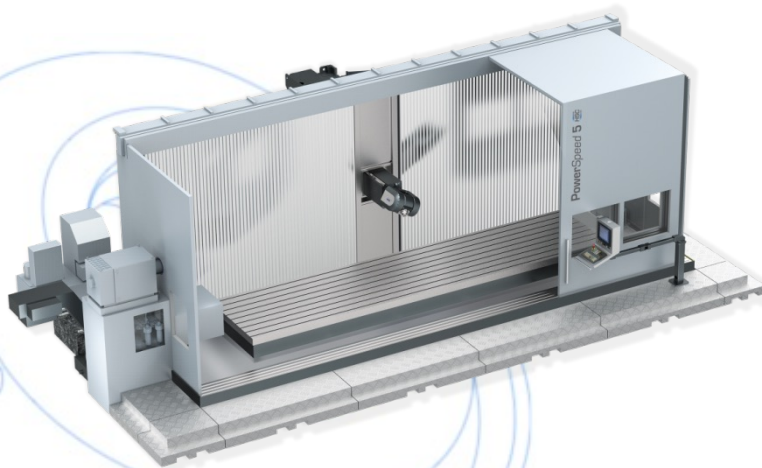


Unsere maschinelle Ausstattung bietet mehr Flexibilität

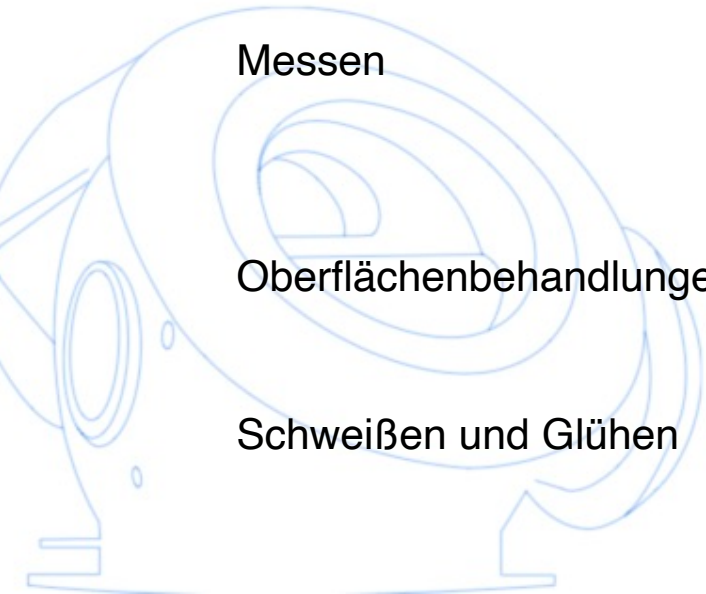
Für eine präzise Bearbeitung Ihrer Werkstücke stehen unsere modernen CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen und Lehrenbohrwerke zur Verfügung.

Unsere Maschinen werden regelmäßig gewartet und bieten somit optimale Leistung von der Feinbearbeitung bis zur schwersten Zerspaltung.



Unsere Leistungen die wir Ihnen anbieten können:

Fräsen	bis max. 18000x4100 mm max. 40.000 kg 5-Achs Bearbeitung mit modernsten Fertigungsmaschinen
Tieflochbohren	bis max. Ø125x3.000 mm
Drehen	bis max. Ø1600x3000 mm max. 6.300 kg
Flachschleifen	bis max. 5500x2200x2000 mm max. 15.000 kg
Messen	mit Faro Messarm (seit 2015) Laser Tracker bzw. 3D Messmaschine mit externen Partner
Oberflächenbehandlungen	Sandstrahlen und Lackieren von Bauteilen
Schweißen und Glühen	von kompletten Baugruppen mit externen Partnerbetrieben



Unsere Maschinenliste

CNC-UNIVERSAL-FRÄSMASCHINE	Masch. Nr. 641/3275
Typ	SHW UniSpeed 5
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Bearbeitungsgröße	universell / 3D
Fahrwege	2.000 x 1.300 x 1300 mm
Aufspannfläche	Rundtisch Ø 1.600 mm
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel Kettenmagazin, 48 Werkzeuge

CNC-DREH-FRÄSZENTRUM	Masch. Nr. 638 / 3264
Typ	SHW UniSpeed 6T
Steuerung	Siemens 840 D
Bearbeitungsgröße	universell / 3D
Fahrwege	3.000 x 1.300 x 1300 mm Rundtisch Ø 1.600 mm mit Drehfunktion
Aufspannfläche	
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel Kettenmagazin, 120 Werkzeuge

CNC-UNIVERSAL FRÄS-UND BOHRWERK	Masch. Nr. 640 / 5401
Typ	PowerSpeed 6
Steuerung	Heidenhain iTNC530
Bearbeitungsebenen	universell / 3D 8.000 x 2.600 x 1.500 mm
Fahrwege	2 Rundtische 2.000 x 1.500 mm
Aufspannfläche	
Tischbelastung	2x max 10.000 kg 360°, 0,5
Rundtisch	Hirthverzahnung, 1.500 Tisch quer
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel, Kettenmagazin mit 90 Werkzeugen

CNC-UNIVERSAL-FRÄSMASCHINE	Masch. Nr. 642 / 5319
Typ	SHW PS5 HSC mit 5-Achs Gabelkopf
Steuerung	Siemens 840D sl OPERATE
Bearbeitungsgröße	universell / 3D
Fahrwege	8000x2600x1300
Aufspannfläche	9000x2000x2600
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel 24 Werkzeuge Motorspindel Drehzahl max.18.000 1/min

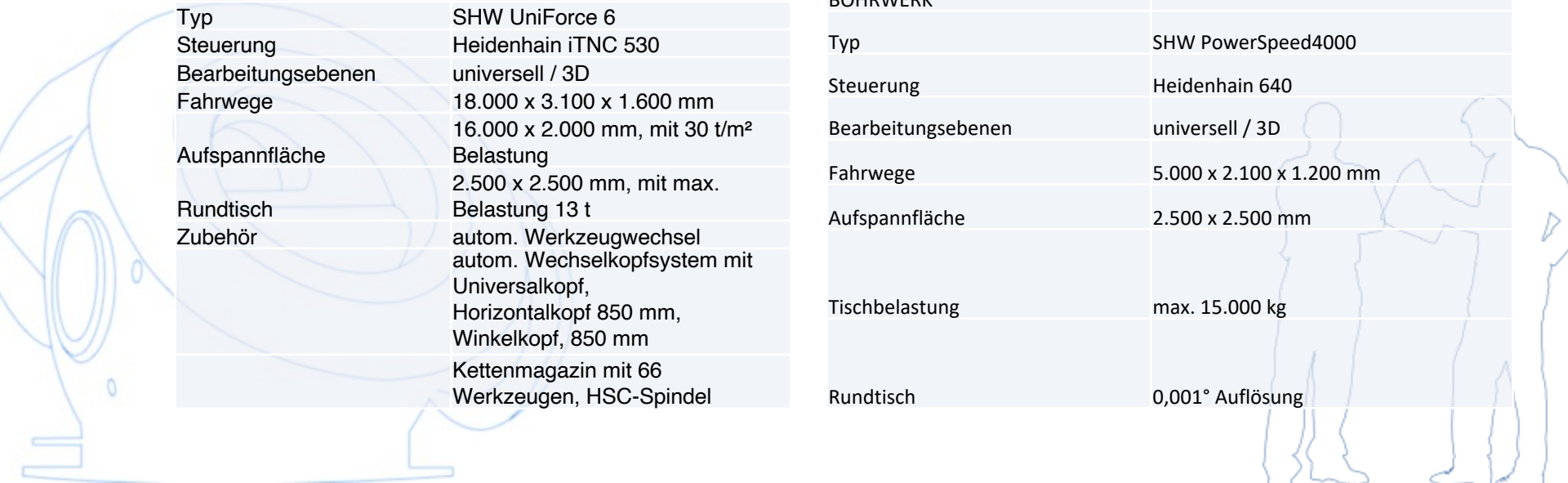
Unsere Maschinenliste

CNC-UNIVERSAL FRÄS- UND BOHRWERK	Masch. Nr. 631 / 6345
Typ	SHW UniForce 6
Steuerung	Heidenhain iTNC530
Bearbeitungsebenen	universell / 3D
Fahrwege	8.000 x 2.600 x 1.600 mm
Aufspannfläche	2 Rundtische 2.200 x 1.600 mm
Tischbelastung	2x max 10.000 kg
Rundtisch	360°, 0,5° Hirthverzahnung, 1.500 Tisch quer
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel, Kettenmagazin mit 90 Werkzeugen

CNC-UNIVERSAL FRÄS- UND BOHRWERK	Masch. Nr. 635 / 6510
Typ	SHW UniForce 6
Steuerung	Heidenhain TNC 640
Bearbeitungsebenen	horizontal und vertikal
Fahrwege	12.000 x 2.600 x 1.600 mm 12.000 x 2.000 mm, mit 30 t/m ² Belastung
Aufspannfläche	Belastung
Rundtisch	Ø 2.000 mm, mit max. Belastung 13 t
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel Kettenmagazin mit 66 Werkzeugen, HSC-Spindel

CNC-UNIVERSAL FRÄS- UND BOHRWERK	Masch. Nr. 636 / 6314
Typ	SHW UniForce 6
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Bearbeitungsebenen	universell / 3D
Fahrwege	18.000 x 3.100 x 1.600 mm 16.000 x 2.000 mm, mit 30 t/m ² Belastung
Aufspannfläche	2.500 x 2.500 mm, mit max. Belastung 13 t
Rundtisch	Belastung 13 t
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel autom. Wechselkopfsystem mit Universalkopf, Horizontalkopf 850 mm, Winkelkopf, 850 mm Kettenmagazin mit 66 Werkzeugen, HSC-Spindel

CNC-UNIVERSAL FRÄS- UND BOHRWERK	Masch. Nr. 634 / 5712
Typ	SHW PowerSpeed4000
Steuerung	Heidenhain 640
Bearbeitungsebenen	universell / 3D
Fahrwege	5.000 x 2.100 x 1.200 mm
Aufspannfläche	2.500 x 2.500 mm
Tischbelastung	max. 15.000 kg
Rundtisch	0,001° Auflösung

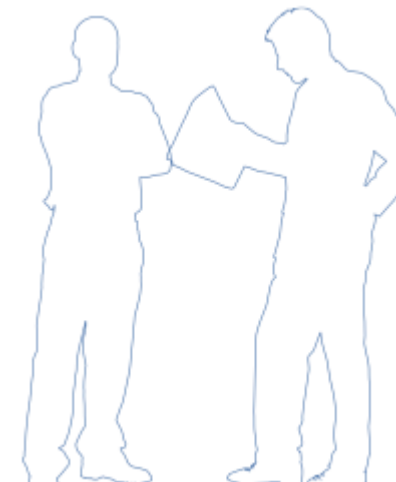


Unsere Maschinenliste

CNC-UNIVERSAL FRÄS- UND BOHRWERK	Masch. Nr. 637 / 6330
Typ	SHW UniForce 6
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Bearbeitungsebenen	universell / 3D
Fahrwege	18.000 x 4.100 x 1.600 mm
Aufspannfläche	16.000 x 2.000 mm, mit 30 t/m ² Belastung
Rundtisch	2.500 x 2.500 mm, mit max. Belastung 13 t
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel
	Kettenmagazin mit 66 Werkzeugen, HSC-Spindel

UNIVERSAL FRÄS- UND DREHZENTRUM	Masch. Nr. 628
Typ	SHW UFDZ 1200
Steuerung	Siemens Sinumerik 880 M
Bearbeitungsebenen	horizontal und vertikal
Fahrwege	1.200 x 900 x 950 mm
Aufspannfläche	Ø 850 mm, autom. Palettenwechsler
Tischbelastung	Drehbetrieb: 600 kg
	Fräsbetrieb: 750 kg
Drehzahl bei Drehbearbtg.	800/min
NC-Rundtisch	360°, 0,001° Auflösung, Drehspindel
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel, 60 Werkzeuge

5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum	Masch. Nr. G751-1002
Typ	Grob G750
Steuerung	Siemens 840d
Bearbeitungsebenen	5-Achs-Fräszentrum
Fahrwege	1.000 x 1.100 x 1.170 mm
Tischbeladung	Belastung 1.000 kg
Rundtisch	1.280x1.280x800 mm
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel
	Palettenwechsler



Unsere Maschinenliste

FÜHRUNGSBAHN- UND FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE	Masch. Nr. 639
Typ	Waldrich Coburg 0-15 SNC 4040
Steuerung	Siemens Sinumerik 880 M
Bearbeitungsgröße	5.500 x 2.200 x 2.000 mm
Tischbelastung	max. 15.000 kg
Aufspannfläche	5.000 x 2.000 mm

CNC-LEHRENBOHRWERK	Masch. Nr. 622
Typ	Dixi 410
Steuerung	Dixi CNC
Bearbeitungsebenen	horizontale Feinbearbeitung
Fahrwege	1.400 x 1.200 x 1.000 mm
Aufspannfläche	1.350 x 1.000 mm
Tischbelastung	max. 2.200 kg
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel, Kettenmagazin mit 50 Werkzeugen

CNC-DREHMASCHINE	Masch. Nr. 656	
Typ	Zerbst	
Steuerung	Siemens 820 T	
Bearbeitungsgröße	Spitzenhöhe über Flachbahn	800 mm
	Umlaufdurchmesser über Bett	1600 mm
	Spitzenweite	3.000 mm
zulässige Werkzeuggewichte zwischen Spitzen und Setzstock		6,3 t

Presse	Hydraulische Richtbank max. Druckkraft :150 t
Tiefbohren	Tieflochbohrvorrichtung für Fräs- und Bohrwerk max. Ø150 mm / max. tiefe 2000 mm
Schrumpfen	Linde Stickstoffbehälter und komplettes Zubehör
Komplett Montage	Montage von Baugruppen

