



## Unsere Maschinenliste

CNC-UNIVERSAL-FRÄSMASCHINE	Masch. Nr. 641/3275
Typ	SHW UniSpeed 5
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Bearbeitungsgröße	universell / 3D
Fahrwege	2.000 x 1.300 x 1300 mm
Aufspannfläche	Rundtisch Ø 1.600 mm
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel
	Kettenmagazin, 48 Werkzeuge

CNC-DREH-FRÄSZENTRUM	Masch. Nr. 638 / 3264
Typ	SHW UniSpeed 6T
Steuerung	Siemens 840 D
Bearbeitungsgröße	universell / 3D
Fahrwege	3.000 x 1.300 x 1300 mm Rundtisch Ø 1.600 mm mit Drehfunktion
Aufspannfläche	
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel
	Kettenmagazin, 120 Werkzeuge

CNC-UNIVERSAL FRÄS-UND BOHRWERK	Masch. Nr. 640 / 5401
Typ	PowerSpeed 6
Steuerung	Heidenhain iTNC530
Bearbeitungsebenen	universell / 3D
Fahrwege	8.000 x 2.600 x 1.500 mm
Aufspannfläche	2 Rundtische 2.000 x 1.500 mm
Tischbelastung	2x max 10.000 kg 360°, 0,5
Rundtisch	Hirthverzahnung, 1.500 Tisch quer
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel, Kettenmagazin mit 90 Werkzeugen

CNC-UNIVERSAL-FRÄSMASCHINE	Masch. Nr. 642 / 5319
Typ	SHW PS5 HSC mit 5-Achs Gabelkopf
Steuerung	Siemens 840D sl OPERATE
Bearbeitungsgröße	universell / 3D
Fahrwege	8000x2600x1300
Aufspannfläche	9000x2000x2600
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel
	24 Werkzeuge
	Motorspindel Drehzahl max.18.000 1/min





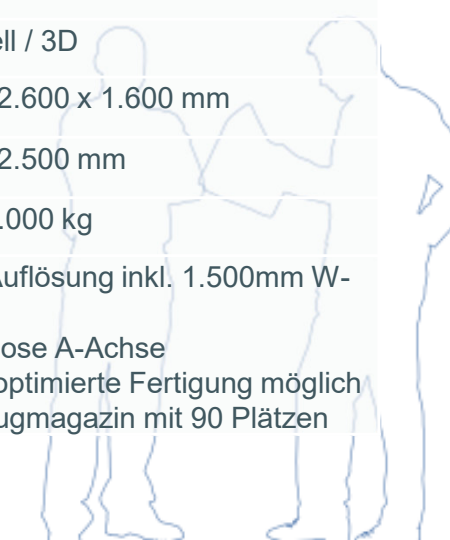
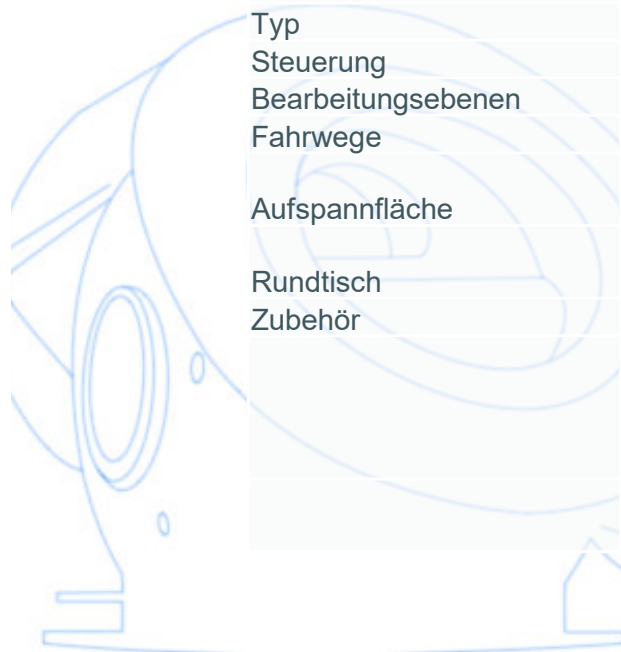
## Unsere Maschinenliste

CNC-UNIVERSAL FRÄS- UND BOHRWERK	Masch. Nr. 631 / 6345
Typ	SHW UniForce 6
Steuerung	Heidenhain iTNC530
Bearbeitungsebenen	universell / 3D
Fahrwege	8.000 x 2.600 x 1.600 mm
Aufspannfläche	2 Rundtische 2.200 x 1.600 mm
Tischbelastung	2x max 10.000 kg
Rundtisch	360°, 0,5° Hirthverzahnung, 1.500 Tisch quer
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel, Kettenmagazin mit 90 Werkzeugen

CNC-UNIVERSAL FRÄS- UND BOHRWERK	Masch. Nr. 635 / 6510
Typ	SHW UniForce 6
Steuerung	Heidenhain TNC 640
Bearbeitungsebenen	horizontal und vertikal
Fahrwege	12.000 x 2.600 x 1.600 mm
Aufspannfläche	12.000 x 2.000 mm, mit 30 t/m <sup>2</sup> Belastung
Rundtisch	Ø 2.000 mm, mit max. Belastung 13 t
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel Kettenmagazin mit 66 Werkzeugen, HSC-Spindel

CNC-UNIVERSAL FRÄS- UND BOHRWERK	Masch. Nr. 636 / 6314
Typ	SHW UniForce 6
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Bearbeitungsebenen	universell / 3D
Fahrwege	18.000 x 3.100 x 1.600 mm 16.000 x 2.000 mm, mit 30 t/m <sup>2</sup>
Aufspannfläche	Belastung 2.500 x 2.500 mm, mit max. Belastung 13 t
Rundtisch	
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel autom. Wechselkopfsystem mit Universalkopf, Horizontalkopf 850 mm, Winkelkopf, 850 mm Kettenmagazin mit 66 Werkzeugen, HSC-Spindel

CNC-UNIVERSAL FRÄS- UND BOHRWERK	Masch. Nr. 634 / 5712
Typ	SHW PowerSpeed 4000
Steuerung	Heidenhain TNC 640
Bearbeitungsebenen	universell / 3D
Fahrwege	5.000 x 2.600 x 1.600 mm
Aufspannfläche	2.500 x 2.500 mm
Tischbelastung	max. 20.000 kg
Rundtisch / Zubehör	0,001° Auflösung inkl. 1.500mm W- Achse Stufenlose A-Achse 5-Achs optimierte Fertigung möglich Werkzeugmagazin mit 90 Plätzen





## Unsere Maschinenliste

CNC-UNIVERSAL FRÄS- UND BOHRWERK	Masch. Nr. 637 / 6330
Typ	SHW UniForce 6
Steuerung	Heidenhain iTNC 530
Bearbeitungsebenen	universell / 3D
Fahrwege	18.000 x 4.100 x 1.600 mm
Aufspannfläche	16.000 x 2.000 mm, mit 30 t/m <sup>2</sup> Belastung
Rundtisch	2.500 x 2.500 mm, mit max. Belastung 13 t
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel
	Kettenmagazin mit 66 Werkzeugen, HSC-Spindel

5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum	Masch. Nr. G751-1002
Typ	Grob G750
Steuerung	Siemens 840d
Bearbeitungsebenen	5-Achs-Fräszentrum
Fahrwege	1.000 x 1.100 x 1.170 mm
Tischbelastung	Belastung 1.000 kg
Rundtisch	1.280x1.280x800 mm
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel
	Palettenwechsler

UNIVERSAL FRÄS- UND DREHZENTRUM	Masch. Nr. 628
Typ	SHW UFDZ 1200
Steuerung	Siemens Sinumerik 880 M
Bearbeitungsebenen	horizontal und vertikal
Fahrwege	1.200 x 900 x 950 mm Ø 850 mm, autom.
Aufspannfläche	Palettenwechsler
Tischbelastung	Drehbetrieb: 600 kg Fräsbetrieb: 750 kg
Drehzahl bei Drehbearbtg.	800/min
NC-Rundtisch	360°, 0,001° Auflösung, Drehspindel
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel, 60 Werkzeuge

CNC-LEHRENBOHRWERK	Masch. Nr. 622
Typ	Dixi 410
Steuerung	Dixi CNC
Bearbeitungsebenen	horizontale Feinbearbeitung
Fahrwege	1.400 x 1.200 x 1.000 mm
Aufspannfläche	1.350 x 1.000 mm
Tischbelastung	max. 2.200 kg
Zubehör	autom. Werkzeugwechsel, Kettenmagazin mit 50 Werkzeugen



## Unsere Maschinenliste

FÜHRUNGSBAHN- UND FLÄCHENSCHLEIFMASCHINE	Masch. Nr. 639
Typ	Waldrich Coburg 0-15 SNC 4040
Steuerung	Siemens Sinumerik 880 M
Bearbeitungsgröße	5.500 x 2.200 x 2.000 mm
Tischbelastung	max. 15.000 kg
Aufspannfläche	5.000 x 2.000 mm

FLACHSCHLEIFMASCHINE	
Typ	Göckel GB65PL
Steuerung	NC Steuerung Siemens
Bearbeitungsgröße	6.000 x 330 x 250 mm
Aufspannfläche Magnet	6.000 x 250mm

CNC-DREHMASCHINE	Masch. Nr. 656	
Typ	Zerbst	
Steuerung	Siemens 820 T	
Bearbeitungsgröße	Spitzenhöhe über Flachbahn	800 mm
	Umlaufdurchmesser über Bett	1600 mm
	Spitzenweite	3.000 mm
zulässige Werkzeuggewichte zwischen Spitzen und Setzstock		6,3 t

Presse	Hydraulische Richtbank max. Druckkraft :150 t
Tiefbohren	Tieflochbohrvorrichtung für Fräs- und Bohrwerk max. Ø150 mm / max. tiefe 2000 mm
Schrumpfen	Linde Stickstoffbehälter und komplettes Zubehör
Komplett Montage	Montage von Baugruppen

